



Le CPIE Forêt de Brocéliande recrute :

Un directeur/une directrice en séjours de vacances

En CEE – Contrat Engagement Educatif

Contexte :

Le CPIE (Centre Permanent d'Initiatives pour l'Environnement) Forêt de Brocéliande recherche un directeur/une directrice pour ses séjours de vacances.

Trois séjours de vacances sont proposés au camping de Concoret (2 semaines) puis au camping de Néant sur Yvel (1 semaine).

Chaque séjour accueil au maximum 18 enfants. L'équipe se compose du directeur/trice et de deux animateurs/trices.

Chaque semaine, une thématique ! Pour plus d'informations, vous pouvez consulter le site internet du CPIE : <https://www.cpie-broceliande.fr/cpie/projet/201470/Sejours-de-vacances>

En collaboration avec l'équipe d'animation (2 animateur.trices), vous serez amené à :

- Garantir la mise en œuvre du projet pédagogique
- Accueillir les familles et gérer la partie administrative
- Coordonner les interventions conduites auprès des enfants et des jeunes, et gérer les relations avec les différents partenaires
- Assurer la coordination et l'animation de l'équipe d'animateurs
- Participer aux réunions de préparation et de bilan
- Suivre et valider les stages pratiques des animateurs stagiaires
- Déterminer les points négociables et non-négociables relatifs au bon fonctionnement du séjour
- Garantir l'approvisionnement du camp et le bon déroulement de la préparation des repas

Compétences requises :

- BAFD complet ou stagiaire BAFD ou diplôme équivalent
- Expériences en animation et en direction
- Permis B indispensable (courses alimentaires, déplacements ponctuels)
- Intérêt pour le patrimoine naturel et culturel de la région apprécié

Conditions de travail :

Contrat de travail : Contrat d'Engagement Educatif (CEE) défini aux articles L432-1, 1.432-6 et 0.432-1 à 0.432-9 du Code de l'action sociale et des familles.

Durée de travail :


Les séjours au camping : du lundi (arrivée des enfants le lundi matin) au samedi en fin d'après-midi après le départ des enfants, le bilan et le rangement du camping.

Les séjours se déroulent du 6 au 25 juillet.

Il y aura un changement de camping le samedi 18 juillet avec un démontage puis un montage de camp à gérer.

3j de préparation sont aussi à prévoir du 1er au 3 juillet 2026 (présence obligatoire), rémunérés en CEE.

Rémunération : 70€ brut / jour

 **Des questions ?** Contactez nous par mail aurelie.tanguy@cpie-broceliande.fr ou par téléphone au 02 97 22 74 62

Merci de respecter le format suivant : NOM Prénom_LM et NOM Prénom_CV